


OCZEPY ŻELBETOWE
OŻ-1, OŻ-2 I OŻ-3
skala 1:20

UWAGI:

1. Fundamenty posadzić na nienaruszonym gruncie,
2. Beton zagęszczać mechanicznie i pielęgnować w czasie dojrzewania,
3. Po wykonaniu oczepu beton z wierzchu zatrzeć na gładko,
4. Izolacja przeciwwilgociowa - wg opisu technicznego,
5. Łączna długość prętów podana z dodatkiem promienia wyokrąglenia,
6. Rysunki rozpatrywać z kompletnymi projektami pozostałych branż,
7. Prace wykonywać zgodnie z opisem technicznym i Sztuką Budowlaną, z zachowaniem przepisów Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia,
8. Wszelkie zamienne rozwiązania techniczne należy bezwzględnie konsultować i zatwierdzić z autorem niniejszego opracowania,
9. Stosować systemowe wkładki dystansowe,
10. Pręty za długie zagiąć lub uciąć,
11. Biuro projektowe zastrzega bez krytyczne stosowanie rysunków w realizacji. Wykonawca robót budowlanych jest zobowiązany do kierowania się sztuką budowlaną jak również zasadami dobrych praktyk w budownictwie. Zakazana jest realizacja oczywistych omyłek z projektu. Jeżeli rozwiązanie projektowe może powodować wadę lub uszkodzenie obiektu budowlanego, uczestnicy procesu budowlanego zobowiązani są do zawiadomienia o tym fakcie biuro projektów przed wbudowaniem elementu.

- MATERIAŁY:
1. BETON: C30/37 (B37), W-8, F150
kl. ekspozycji : XA2, XD3
otulina: = 5,0 cm
 2. STAL ZBROJENIOWA:
klasa C - B500SP
klasa A - B500A

Jednostka projektowa:



CANEAM Inżynieria i Komputery - Artur Polakowski
25-035 Kielce, Al. Legionów 3/4
tel: (41) 344-7000; fax: (41) 344-77-80; e-mail: biuro@caneam.com.pl

Inwestor:

POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA
ALEJA TYSIĄCLECIA PAŃSTWA POLSKIEGO 7
25-314 KIELCE

Inwestycja:

ROZBUDOWA BUDYNKU HALI NR 4 ORAZ BUDOWA PARKINGU - DO 60 STANOWISK POSTOJOWYCH I DRÓG WEWNĘTRZNYCH, PRZEBUDOWA WJAZDU NA PARKING GŁÓWNY ORAZ BUDOWA I DOPOSAŻENIE LABORATORIÓW BADAWCZYCH - BUDOWA INSTALACJI FOTOWOLTAICZNEJ, BUDOWA INSTALACJI TURBIN WIAТРOWYCH, BUDOWA STANOWISK DO ŁADOWANIA SAMOCHODÓW ELEKTRYCZNYCH NA POTRZEBY POLITECHNIKI ŚWIĘTOKRZYSKIEJ, NA TERENIE DZIAŁEK NR187/11, 187/13, 187/15, 187/17, 187/18, 187/22, 187/26, 187/30, 187/33, 187/35, 187/42, 187/45, 187/52, 187/59, 187/65, 187/66, 187/67, 187/135, 187/20, 187/82, 187/83, 187/84, 187/85, 187/97, 187/127, 187/129, 187/133, 266/3, 149/2, 151, 187/21, 187/51, 187/115, 187/121, 143/1, 143/2, 159, 187/10, 187/12, 187/14, 187/16, 187/24, 187/25, 187/32, 187/34, 187/60, 187/84, 187/72, 187/73, 187/117, 187/123, 172, 187/41, 187/125, 187/119, 187/131, 187/61, 187/62, 187/63, 187/50, 187/75, 187/3, 187/4, 187/5, 187/53, 187/27, 187/29, 182, 187/1, 187/88, 187/96, 187/6, 187/18, 187/28, 181, 187/8, 187/37
OBREB 0011 W KIELCACH ZLOKALIZOWANYCH PRZY AL. TYSIĄCLECIA PAŃSTWA POLSKIEGO 7 W KIELCACH - W RAMACH ZADANIA: "CENWIS - CENTRUM NAUKOWO-WDROZENIOWE INTELIGENTNYCH SPECJALIZACJI REGIONU ŚWIĘTOKRZYSKIEGO".

Rewizja:

C

Branża:

KONSTRUKCJA

Nr proj.:

17-06-01

Etap:

PROJEKT WYKONAWCZY

Data:

06.2018

FUNKCJA

NAZWISKO

PODPIS

Projektował:

mgr inż. Artur Polakowski
nr upr. SWK/0083/POOK/05

Opracował:

mgr inż. Łukasz Warianek

Opracował:

mgr inż. Mateusz Mogielski

Sprawdził:

mgr inż. Grzegorz Gruszczyński
nr upr. SWK/0136/POOK/13

Tytuł:

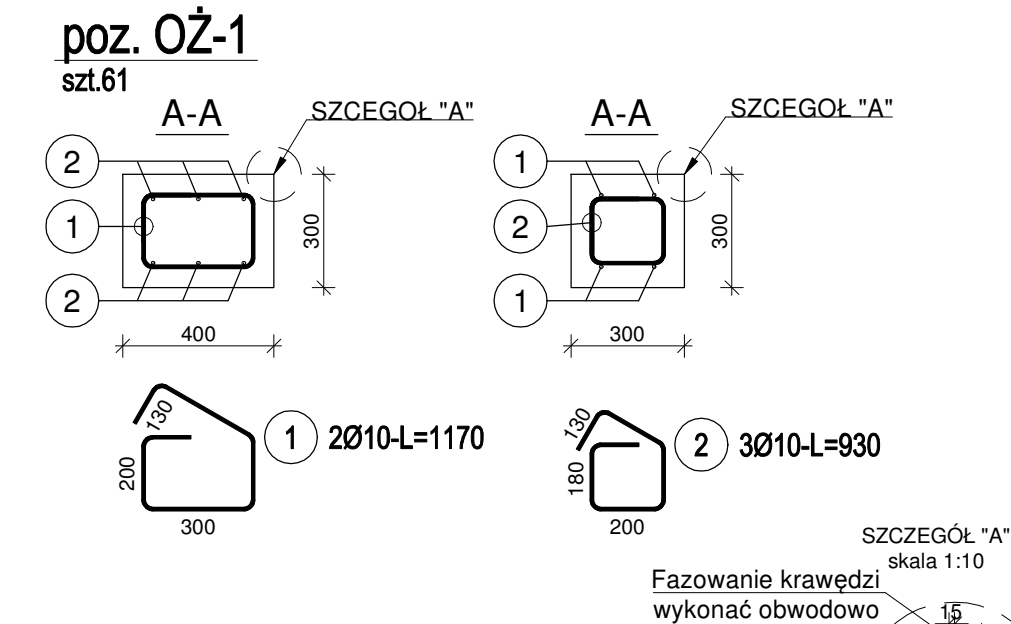
OCZEPY ŻELBETOWE
OŻ-1, OŻ-2 I OŻ-3

Skala:

1:20

Rys.:

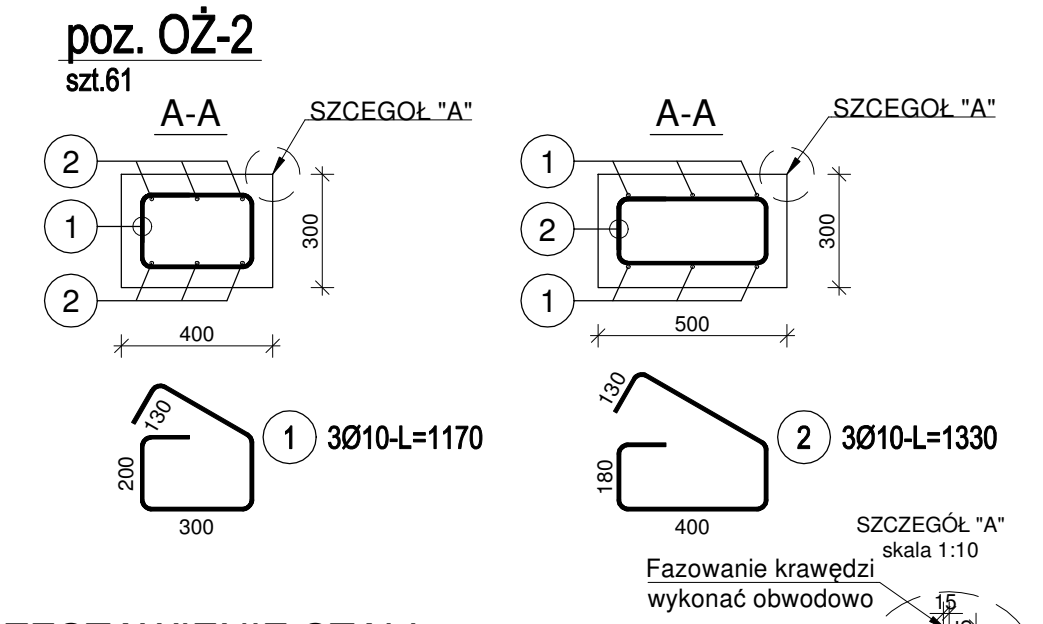
PW-C-KON-102



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Di. łączna
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP Ø10
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]
OŻ-1							
1	10	B500SP	1,17	2	61	122	142,74
2	10	B500SP	0,93	3	61	183	170,19
Razem długość prętów						[mb]	312,93
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,617
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	193,1
Masa łącznie						[kg]	193,1

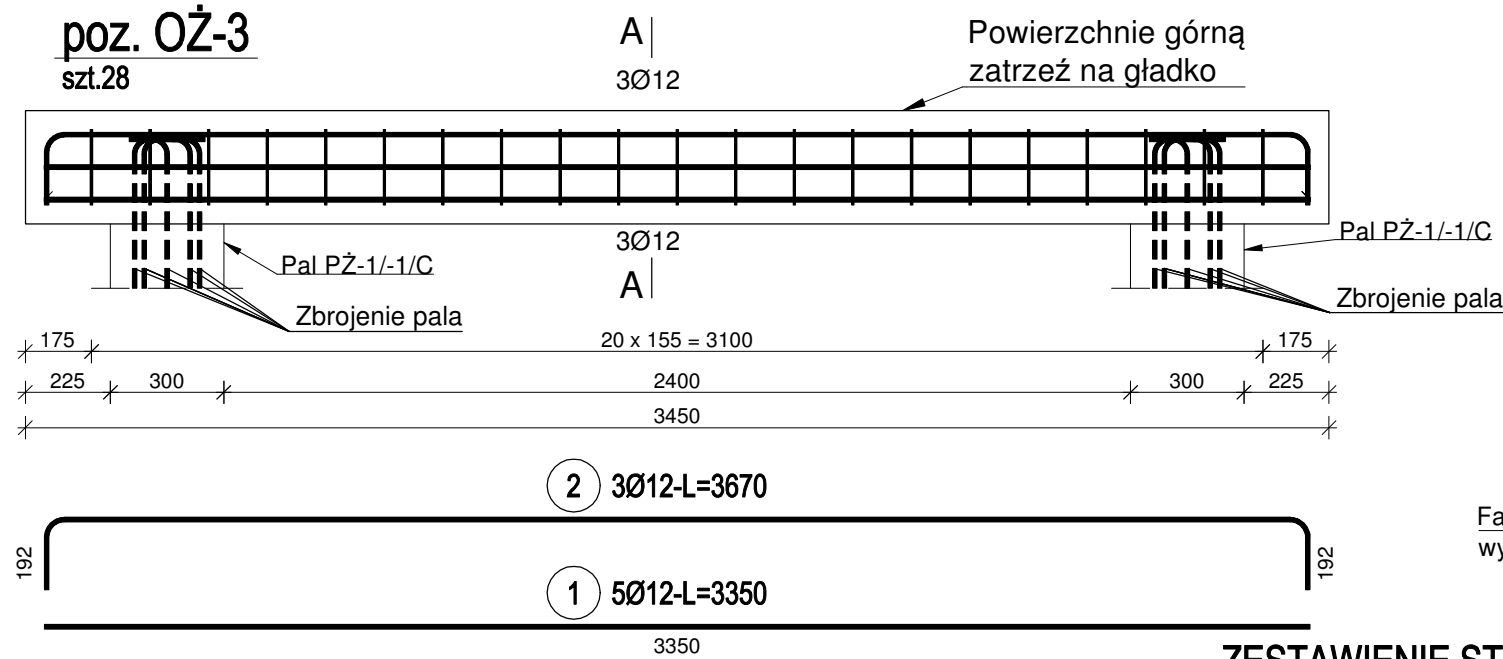
UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Di. łączna
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP Ø10
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]
OŻ-2							
1	10	B500SP	1,17	3	61	183	214,11
2	10	B500SP	1,33	3	61	183	243,39
Razem długość prętów						[mb]	457,50
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,617
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	282,3
Masa łącznie						[kg]	282,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500A	B500SP
							Ø8	Ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]	
OŻ-3								
1	12	B500SP	3,35	5	28	140		469,00
2	12	B500SP	3,67	3	28	84		308,28
3	8	B500A	1,13	21	28	588	664,44	
Razem długość prętów						[mb]	664,44	777,28
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	262,5	690,2
Masa łącznie						[kg]	952,7	

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Rewizja B, 27-06-2018:
- zaktualizowano geometrie pręta nr 1, aby pasował do nowych oczepów

Rewizja C, 04-12-2018:
- zmieniono klasę betonu. Beton musi być kontrolowany przez laboratorium

