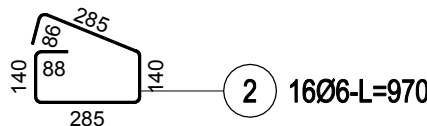
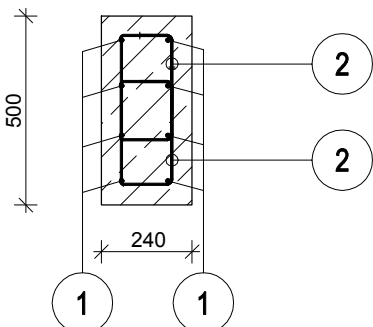
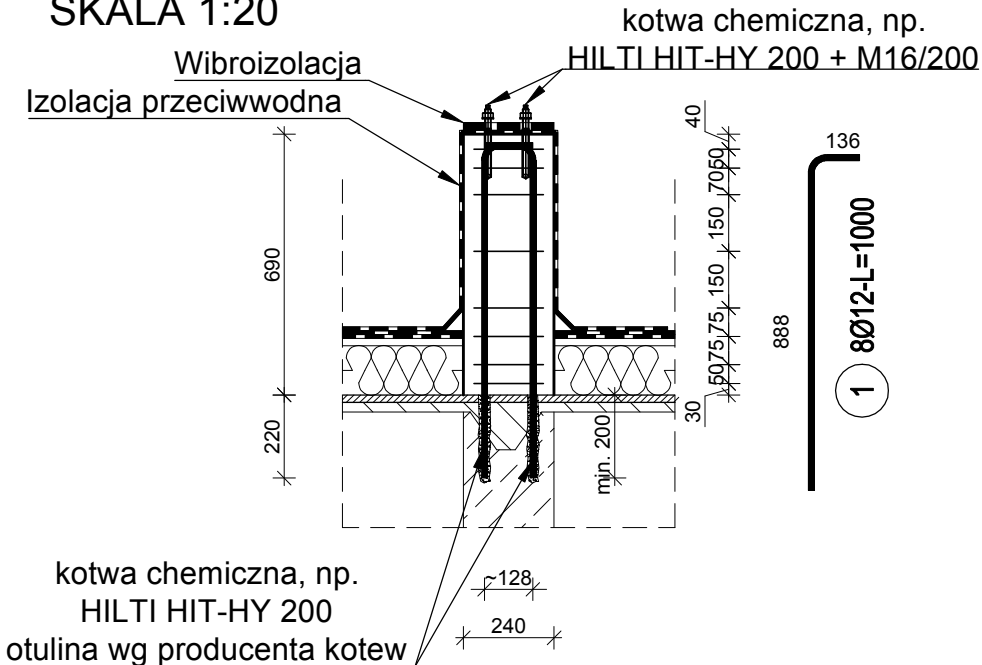


SŁUPKI ŻELBETOWE S-3/D-4, S-3/D-3 I S-3/D-1  
SKALA 1:20

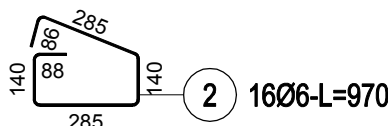
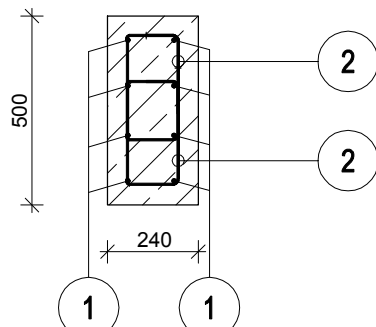
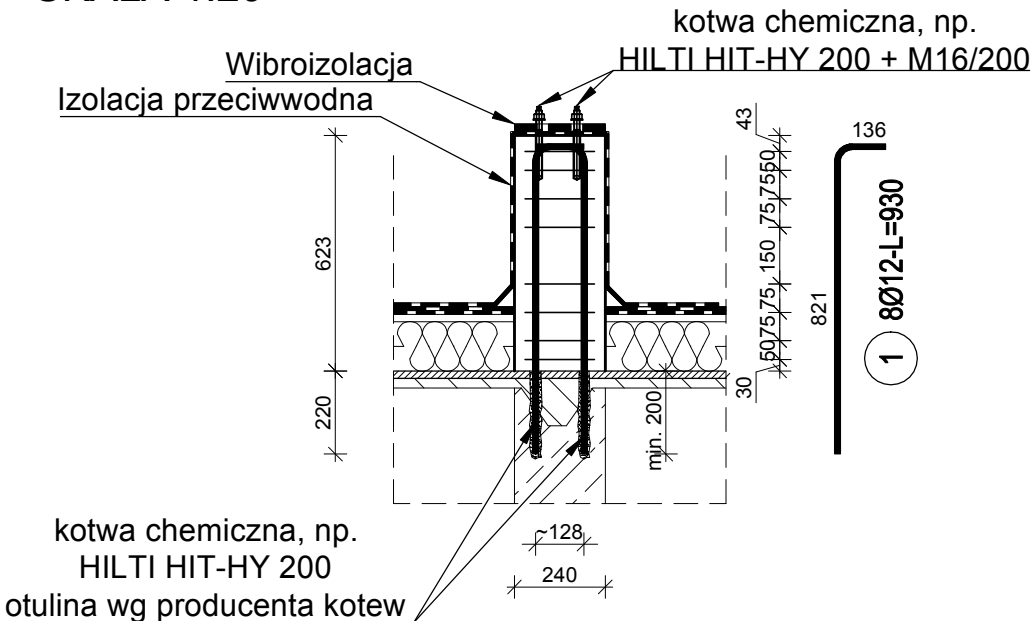


ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500A Ø6	B500SP #12
[ - ]	[mm]	[ - ]	[m]	[szt]			[m]	
SŁUPKI 24X50 H=690								
1	12	B500SP	1,00	8	3	24		24,00
2	6	B500A	0,97	16	3	48	46,56	
Razem długość prętów						[mb]	46,56	24,00
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	10,3	21,3
Masa łącznie						[kg]	31,6	

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

SŁUPKI ŻELBETOWE S-2/D-4, S-2/D-3 I S-1/D-1  
SKALA 1:20

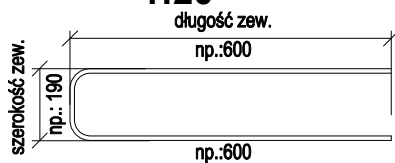


ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500A Ø6	B500SP #12
[ - ]	[mm]	[ - ]	[m]	[szt]			[m]	
SŁUPKI 24X50 H=623								
1	12	B500SP	0,93	8	3	24		22,32
2	6	B500A	0,97	16	3	48	46,56	
Razem długość prętów						[mb]	46,56	22,32
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	10,3	19,8
Masa łącznie						[kg]	30,1	

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Schemat opisu  
długości pręta  
1:20



SŁUPKI ŻELBETOWE  
S-3/D-4, S-3/D-3, S-3/D-1, S-2/D-4,  
S-2/D-3 I S-1/D-1  
SKALA 1:20

UWAGI:

1. Beton zagęszczać mechanicznie i pielęgnować w czasie dojrzewania,
2. Stosować systemowe wkładki dystansowe,
3. Rysunki rozpatrywać z kompletnymi projektami pozostałych branż,
4. Prace wykonywać zgodnie z opisem technicznym i Sztuką Budowlaną, z zachowaniem przepisów Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia,
5. Pręty za długie zagiąć lub uciąć,
6. Wszelkie zamienne rozwiązania techniczne należy bezwzględnie konsultować i zatwierdzić z autorem niniejszego opracowania,
7. Pręty wydane na rysunku są przedstawione dla jednego słupa/trzpienia, tabela zbrojenie przedstawia zsumowaną wartość dla słupów/trzpieni wszystkich tego typu,
8. Lokalizacja słupów/trzpieni wg rys. rzutu kondygnacji,
9. Słupy/trzpienie umieszczone symetrycznie w wybranych osiach,
10. Trzpienie ze ścianami łączyć w postaci strzępia.
11. Zbrojenie dochodzące należy przepuszczać przez słupy/trzpienie,
12. Przerwę roboczą przewidziano w górnej krawędzi fundamentu lub stropu oraz w dolnej krawędzi belki, wieńca lub stropu.

MATERIAŁY

1. BETON:  
C20/25 (B25)  
kl. ekspozycji : XC1, XA1  
otulina: 3,0 cm
2. STAL ZBROJENIOWA:  
klasa C - B500SP  
klasa A - B500A
3. STAL KONSTRUKCYJNA PROFILOWA:  
S235JRG2(St3S)

Jednostka projektowa:



CANEA Inżynieria i Komputery - Artur Polakowski  
25-035 Kielce, Al. Legionów 3/4

tel: (41) 344-7000; fax: (41) 344-77-80; e-mail: biuro@canea.com.pl

Inwestor:

POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA

ALEJA TYSIĄCLECIA PAŃSTWA POLSKIEGO 7  
25-314 KIELCE

Inwestycja:

ROZBUDOWA BUDYNKU HALI NR 4 ORAZ BUDOWA PARKINGU - DO 60 STANOWISK POSTOJOWYCH I  
DROG WEWNĘTRZNYCH, PRZEBUDOWA WJAZDU NA PARKING GŁÓWNY  
ORAZ BUDOWA I DOPOSAŻENIE LABORATORIÓW BADAWCZYCH - BUDOWA INSTALACJI  
FOTOWOLTAICZNEJ, BUDOWA INSTALACJI TURBIN WIATROWYCH, BUDOWA STANOWISK DO  
ŁADOWANIA SAMOCHODÓW ELEKTRYCZNYCH NA POTRZEBY  
POLITECHNIKI ŚWIĘTOKRZYSKIEJ, NA TERENIE DZIAŁEK NR187/11, 187/13, 187/15, 187/17, 187/18,  
187/22, 187/26, 187/30, 187/33, 187/35, 187/42, 187/45, 187/52, 187/59, 187/65, 187/66, 187/67, 187/135,  
187/20, 187/82, 187/83, 187/84, 187/85, 187/97, 187/127, 187/129, 187/133, 266/3, 149/2, 151, 187/21, 187/51,  
187/115, 187/121, 143/1, 143/2, 159, 187/10, 187/12, 187/14, 187/16, 187/24, 187/25, 187/32, 187/34, 187/60,  
187/64, 187/72, 187/73, 187/117,  
187/123, 172, 187/41, 187/125, 187/119, 187/131, 187/61, 187/62, 187/63, 187/50, 187/75, 187/3, 187/4, 187/5,  
187/53, 187/27, 187/29, 182, 187/1, 187/88, 187/96, 187/94, 187/6, 187/28, 181, 187/8, 187/37  
OBREB 0011 W KIELCACH ZLOKALIZOWANYCH PRZY AL. TYSIĄCLECIA PAŃSTWA POLSKIEGO 7 W  
KIELCACH - W RAMACH ZADANIA: "CENWIS - CENTRUM NAUKOWO-WDROŻENIOWE INTELIGENTNYCH  
SPECJALIZACJI REGIONU ŚWIĘTOKRZYSKIEGO".

Rewizja:

A

Branża:

KONSTRUKCJA

Nr proj.:

17-06-01

Etap:

PROJEKT  
WYKONAWCZY

Data:

02.2018

FUNKCJA

NAZWISKO

PODPIS

Projektował:

mgr inż. Artur Polakowski  
nr upr. SWK/0083/POOK/05

Opracował:

mgr inż. Łukasz Warianek

Opracował:

Sprawdził:

mgr inż. Grzegorz Gruszczyński  
nr upr. SWK/0136/POOK/13

Tytuł:

SŁUPKI ŻELBETOWE S-3/D-4, S-3/D-3,  
S-3/D-1, S-2/D-4, S-2/D-3 i S-1/D-1

Skala:

1:20  
Rys.:  
PW-D-KON-202