

PROGRAM PRAKTYK
REALIZOWANYCH NA WYDZIALE MECHATRONIKI I BUDOWY MASZYN
obowiązujący od roku akad. 2013/2014 dla studentów na I stopniu studiów
kierunek: mechanika i budowa maszyn

1. Cele i zadania praktyki (nabyta wiedza, umiejętności i kompetencje):

Praktyka ma charakter produkcyjny i może odbywać się w każdym zakładzie mechanicznym, który jest wyposażony w maszyny i urządzenia technologiczne, w szczególności do obróbki metali. Student powinien zapoznać się z organizacją wydziałów, pracą i zadaniami poszczególnych działów produkcyjnych, przeznaczeniem oraz budową maszyn i urządzeń technologicznych oraz wybranymi procesami technologicznymi stosowanymi w zakładzie (**wiedza**). Student powinien poznać obsługę maszyn i urządzeń technologicznych oraz wykonywać proste prace obróbkowe i montażowe (**umiejętność**). Ponadto student w ramach praktyki powinien współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role (**kompetencje społeczne**).

2. Program praktyki

- 2.1 Student nie musi odbywać praktyki na wszystkich dostępnych wydziałach zakładu. Po uzgodnieniu z opiekunem praktyki dla kierunku mibm można ją zawęzić do wybranych działów zgodnych z programem studiów.
- 2.2 Praktyka powinna rozpocząć się przeszkoleniem i instruktażem w zakresie obowiązujących przepisów bhp i ppoż. na tych wydziałach, na których student będzie odbywał praktykę.
- 2.3 Student powinien zapoznać się organizacją pracy wydziałów, pracą i zadaniami poszczególnych działów produkcyjnych.
- 2.4 Student powinien zapoznać się z procesami technologicznymi stosowanymi w zakładzie ze szczególnym uwzględnieniem wydziałów, w których ma praktykę.
- 2.5 Podczas praktyki student powinien poznać różne maszyny i urządzenia technologiczne stosowane w przemyśle metalowym, zapoznać się z ich budową i przeznaczeniem oraz stosowanymi narzędziami. Obsługa maszyn i urządzeń rozumiana jest w dużej mierze jako obserwacja ich pracy. Obserwacja ta nie powinna być jednak bierna. Student pod nadzorem pracownika może wykonywać samodzielnie proste czynności, np.: zamocować przedmiot obrabiany, dokonać jego pomiarów lub wymienić narzędzia. Na łatwej w obsłudze maszynie technologicznej - po odpowiednim przeszkoleniu - może pod nadzorem odpowiedzialnego pracownika wykonywać produkcję dla zakładu.
- 2.6 Charakter wykonywanych przez studenta prac na praktyce powinien być zgodny z kierunkiem jego studiów.

3. Przykład programu praktyki odbywanej w wybranym zakładzie mechanicznym obróbki skrawaniem

Zajęcia wstępne - rozpoczęcie praktyki: omówienie programu praktyki, instruktaż z przepisów bhp i ppoż. obowiązujących na terenie zakładu, pobranie ochron osobistych, zapoznanie studentów z działami, w których będą odbywać praktykę.

Praca w wydziałach obróbki mechanicznej: zapoznanie z organizacją wydziału, praca w rozdzielni robot i wypożyczalni pomocy warsztatowych, zapoznanie się z budową i przeznaczeniem maszyn technologicznych (obrabiarek), zapoznanie z procesami technologicznymi wybranych części, wykonywanie prostych operacji i zabiegów obróbkowych (po przeszkoleniu i pod nadzorem).

Praca w wydziale obróbki cieplnej: zapoznanie się z budową oraz obsługą pieców i urządzeń do obróbki cieplnej, zapoznanie się z typowymi procesami obróbki cieplnej, wykonywanie prostych zabiegów obróbki cieplnej (po przeszkoleniu).

Praca w wydziale montażu: zapoznanie z organizacją i wyposażeniem wydziału montażu, przygotowanie części do montażu, praca na stanowiskach montażu zespołów i montażu gotowych wyrobów, (po przeszkoleniu).

Praca w dziale gospodarki narzędziowej: organizacja działu gospodarki narzędziowej oraz praca w wypożyczalni narzędzi i pomocy warsztatowych.

Praca w dziale kontroli jakości: organizacja działu, zapoznanie się z normami i przyrządami pomiarowymi, praca na stanowiskach prób odbiorczych wyrobów (po przeszkoleniu)

Zakończenie praktyki: wykonanie raportu (sprawozdania) z praktyki, zaliczenie praktyki, załatwienie formalności związanych z zakończeniem praktyki.